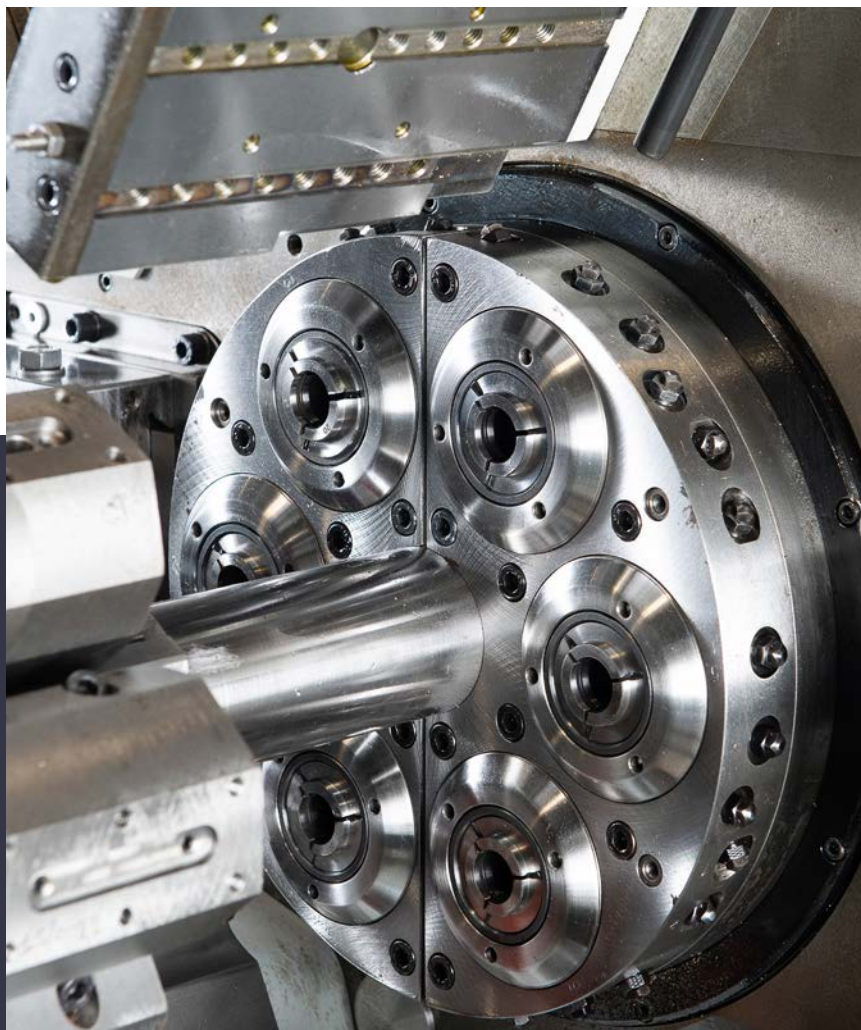




MASSGESCHNEIDERTE
Lösungen FÜR MEHRSPINDEL



WER SIND WIR



MISSION:

DAS BESTE FÜR UNSERE KUNDEN TUN.

VERKAUF / SERVICE / ÜBERHOLUNGEN / REPARATUR / WARTUNG / ANWENDUNG / ERSATZTEILE
FÜR MEHRSPINDEL-DREHMASCHINEN, SPEZIALISIERT AUF GILDEMEISTER-DREHMASCHINEN

Unser Unternehmen entstand im Jahr 1990, als **Alessandro Mazzola** (Jahrgang 1947) nach zwanzigjähriger Tätigkeit im Kundendienst von **Gildemeister** beschloss, seine eigene unternehmerische Reise zu beginnen. Das Ziel bestand darin, elektrische Unterstützung für jedes Modell einer Mehrspindeldrehmaschine bereitzustellen


Die kontinuierliche Steigerung der Arbeit führte zur Zusammenarbeit mit **Giuseppe Tonarelli** (Jahrgang 1971).

Im Jahr 2004 wurde das Unternehmen **Mazzola & Tonarelli Srl** gegründet, dessen Ziel es war, der von Herrn Mazzola ausgeführten Arbeit Kontinuität zu verleihen und den Service für Kunden zu erweitern.

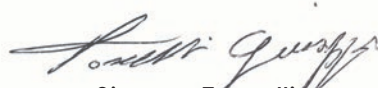
Immer mit dem Ziel, dem Unternehmen Kontinuität und Solidität zu verleihen tritt im Jahr 2015 **Andrea Vanotti** (Jahrgang 1985) dem Unternehmen bei.

Im Jahr 2018 änderte das Unternehmen seinen Namen in **TVM-TECH Srl**.

Dank der Partner und der Hilfe bewährter Mitarbeiter bietet **TVM-TECH** einen Service für Verkauf, Unterstützung, Reparaturen, elektrische und mechanische Überholung von Mehrspindeldrehmaschinen an und produziert verschiedene Einrichtungen, gebunden, an die Welt des mechanischen Drehens.



Andrea Vanotti
SALES MANAGER



Giuseppe Tonarelli
TECHNICAL MANAGER

1990

2004

2015

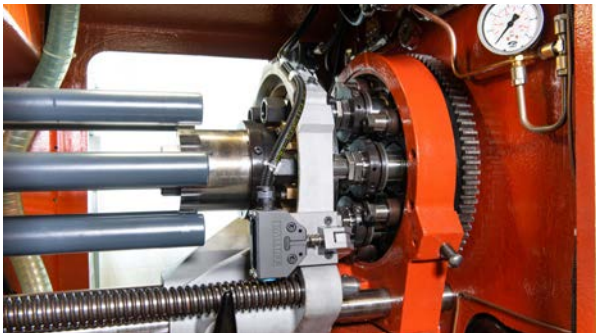
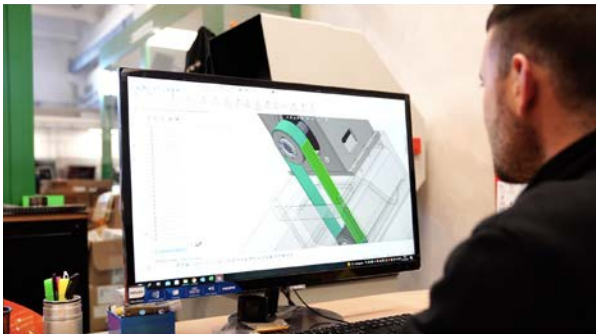
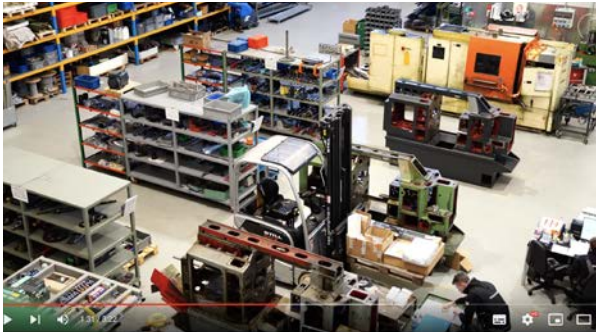
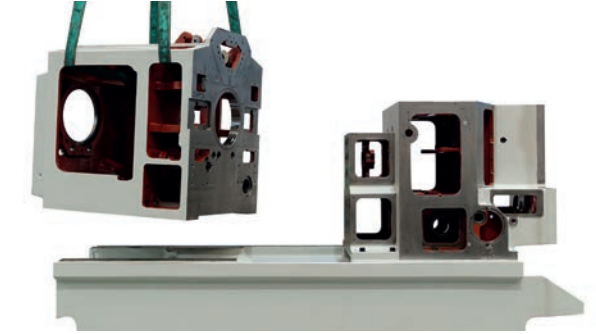
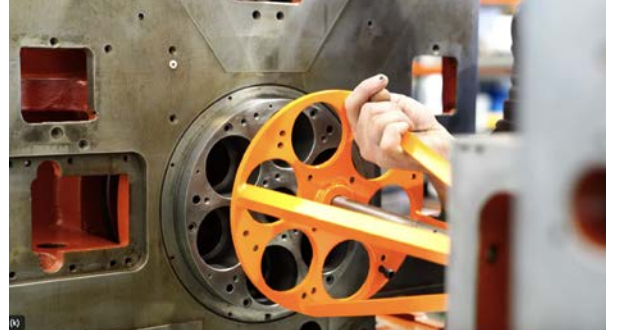
2018

...UND VIELE PROJEKTE IN BEARBEITUNG

START

TVM-TECH





ÜBERHOLUNGEN DER MECHANIK

ÜBERHOLUNG, WARTUNG UND KUNDENDIENST
FÜR GILDEMEISTER-DREHMASCHINEN:
AS16, AS20, GS20, GM16, GM20, GM32, GM35, GM42

Die in den letzten Jahren gesammelten Erfahrungen haben die Durchführung **immer individuellerer Überholungen** ermöglicht, um den Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden und somit die Produktion zu optimieren.

Das Wissen über das elektrische und mechanische Profil der Maschinen ermöglicht es unserer Gruppe, im Bereich der **Mehrspindelmaschinen** führend zu sein und darum **normale, wie auch außerordentliche Wartungseingriffe sowie spezielle Einrichtungen** zu gewährleisten.

● KUNDENDIENST

- Service für telefonische Unterstützung
- Elektrische und mechanische Unterstützung an Mehrspindeldrehmaschinen
- Komplette Elektroüberholungen mit Siemens-Systemen
- Einbau von zusätzlichen Einrichtungen auf jeder Art von Drehmaschinen
- Programmierung von PLC SIEMENS:
 - Step 5 (mit Zentraleinheit 100 und 115U)
 - Step 7 (mit 200-300-1200-1500)
 - CNC Steuerung 840D - ONE
- Programmierung von Bedienungsoberflächen SIEMENS, UNIOP, ESA VT DOS, ESA VT WIN, PROFACE, DDM
- Überwachungsprogrammierung S.C.A.D.A. zur Steuerung und Überwachung von Maschinen mit Möglichkeiten zur Integration mit den gängigsten Datenbanken
- Wir sind mechanisch ausgestattet zur Durchführung von Überholungen der Gildemeister-Drehmaschinen AS16, AS20, GS20, GM16, GM20, GM32, GM35, GM42
- Bau von Los-Unterbrechanlage im Ölbad
- Drehtische für alle Drehmaschinentypen
- Teilladerutschen mit Einzelergruppe für alle Drehmaschinentypen
- Einrichtungen zur Teillänge- und Durchmesserkontrolle während der Fertigung
- Bohrerbruch- und Werkzeug-überwachung für alle Drehmaschinentypen
- Einrichtung zur Stangenvorschub-Ausschaltung und Zangenöffnung für Gildemeister: AS16, AS20, GS20, GM20
- Einrichtungen zur Teilebewegung für alle Drehmaschinentypen



● BENUTZERDEFINIERTER BOXEN

Wir sind in der Lage, maßgeschneiderte Boxen herzustellen für:

- Entladen der Teile
- Entladerutschen
- Entladerutschen mit Einrichtungen zur Bewegung/ Anhalten
- Teile-Auffangbehälter



MASCHINEN VERKAUF

Prüfen Sie auf unserer Website, indem Sie den seitlich angebrachten QR-Code scannen, welche von uns generalüberholten Maschinen aktuell im Angebot und sofort verfügbar sind:



PRODUKTE

• WERKSTÜCKAUFNAHME

Unverzichtbar für die Verbesserung der Produktionsqualität, die Teile-Entladerutsche ermöglicht das Entladen der Teile mit einem Minimum an Spänen und Öl aus der Maschine.

Die Vereinzlergruppe ermöglicht, mit der richtigen Softwareprogrammierung, die automatische Trennung der ersten und letzten Stücke der Stange, der Teile ohne Gewinde und das Hinzufügen der entsprechenden Kontrollen der langen und kurzen Teile oder Teile mit Durchmessern außerhalb der Toleranz. Die Trenneinheit bringt das nicht konforme Stück direkt in den Ausschussbehälter.

• RESTSTÜCKAUFFANG

Die Reststückrutsche entsteht aus der Notwendigkeit, zu verhindern, dass die Stangenendstücke, beim Stangenwechsel, in den Späneförderer fallen und Störungen verursachen. Das an geeigneter Stelle montierte Gerät sammelt die Stücke in einem speziellen Korb.

• DREHTISCHE

Unsere Drehtische können mit folgenden Durchmessern bestellt werden: 600/800/1000/1200/1500 mm.

• ÜBERWACHUNGSSYSTEME

- Werkzeugbruch, Teiledurchmesser während der Fertigung, Teillelänge während der Fertigung
- Abschaltssystem nach geplanter Zeit

• LOS-UNTERBRECHER

Der Los-Unterbrecher mit Ölbad entsteht aus der Notwendigkeit die Fertigung der Drehautomaten in kleine Mengen aufzuteilen. Er ist in folgenden Ausführungen: 8/12/16/18/20/24 Körben, lieferbar; die jeweils bei Erreichung der eingegebenen Menge die Position wechseln. Der Los-Unterbrecher ist mit einer Stossabfänger-Rutsche ausgerüstet um den Fall der Teile abzubremsen, mit einer Pumpe zur Befüllung der Körbe in denen die Teile fallen und zum Auffang des überflüssigen Verarbeitungsöls und zwei Schwimmer zur Niveauekontrolle des mindest- und maximalen Ölstands.

Die Schnittstelle zur Maschine erlaubt das Empfangen der Zählsignale und sie gibt das Signal "Halt am Zyklusende", im Falle einer Störung. Das Bedienfeld ermöglicht die Anzeige von Meldungen und Alarmen und die Eingabe der Teilanzahl die jeder Korb beinhalten soll.

EINRICHTUNGEN

WIR FERTIGEN NACH MASS:

- Teilaufnahme für MORY-SAY
- Teilaufnahme für SCHUTTE
- Softwarekurven und Teilaufnahme SCHUTTE
- Softwarekurven und Teilaufnahme WICKMAN
- Softwarekurven Tornos AS14
- Produktionsdatenerfassung mit Exportierung
- Ausschluss Zangenöffnung und Stangenvorschub
- Stopper Teil-Ausgang



