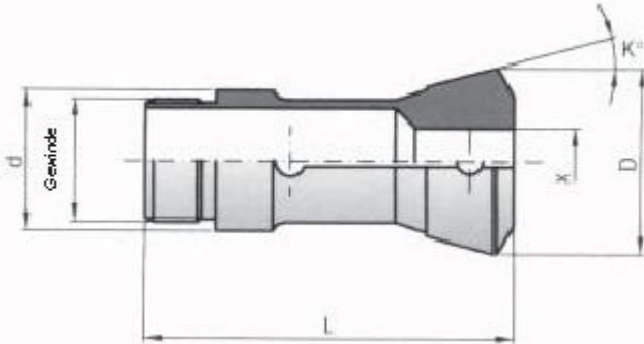


Lieferprogramm

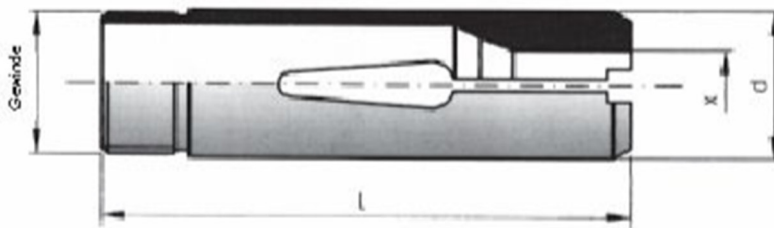


SCHÜTTE SG18-AG20

Siemensstraße 6
71299 Wimsheim
Telefon: +49 7044 9061-0
Telefax: +49 7044 9061-61
E-Mail: info@llang.de



Spannzangen								
Art.-Nr.	Maschine	d	D	L	Gewinde	X max.		
						rund	6-kant	4-kant
900760	SG18	31,9	42,0	84,0	M28x1 links	18		
900760	AG20							16
900764								13
900780	SG18	32,0	41,5	84,0	M29x1 links	21		
900786	erweitert							18
900784	GM20							14



Spannzangen								
Art.-Nr.	Maschine	d	D	L	Gewinde	X max.		
						rund	6-kant	4-kant
92550	SG18	23,0	25,0	88,0	M23x1 links	18		
92556	AG20							16
92554								13
925540	SG18	25,4	25,0	88,0	M24x1 links	20		
925546	erweitert							17
925544	GM20							14

Abgreifzangen								
Art.-Nr.	Maschine	d	D	L	Gewinde	X max.		
						rund	6kant	4kant
35161H/G	SG18 AG20	25,0	32,1	91,5		20		
35161H/G6							17	
35161H/G4								14

Führungsringe								
Art.-Nr.	Maschine	d	D	L	Gewinde	X max.		
						rund	6kant	4kant
9262E/F-SF	SG18 AG20					20		
9262E/F-SFS							17	
9262E/F-SFV								14

Spannköpfe und einstellbare Vorschubzangen								
	Art.-Nr.	d	D	L	Gewinde	X max.		
						rund	6kant	4kant
Grundkörper	SG90071H-ZW	32,0	41,8	84,0	M28x1 links			
Spannkopf	SK90071H-ZW					18		
	SK90071H-ZW6						15	
	SK90071H-ZW4							13
Einbauhilfe	EKV90071H-ZW							
Manuelle Wechsel-Vorrichtung	MQQ08							
Außenzange	9255E/RS	23,0	25,0		M23x1			
Innenzange Stahl	RS16					16		
	RS166						13	
	RS164							11
Innenzange Stahlbronze	RS16B					16		
	RS166B						13	
	RS164B							11
Innenzange SPH	RS16SPH					16		
	RS166SPH						13	
	RS164SPH							11
Innenzange KSB	RS16KSB					14		
	RS166KSB						13	
	RS164KSB							10
Innenzange OXK	RS160XK					14,5		
Schlüssel	S16							

Querschlittenkurven 50Q30					
50Q30	/0	/2.5	/4	/6.3	/10
Art.-Nr.	508510	5085160	5085161	508511	508512
50Q30	/16	/25	/40	/63	
Art.-Nr.	508513	508514	508515	508516	

Querschlittenkurven 50Q30/...95					
50Q30	/0-95	/2.5-95	/4-95	/6.3-95	/10-95
Art.-Nr.	508551	5085162	5085163	508552	508553
50Q30	/16-95	/25-95	/40-95	/63-95	
Art.-Nr.	508554	508555	508556	508557	

Abstechkurven 50Q30/...A					
50Q30	/10A	/25A	/40A		
Art.-Nr.	5085322	5085318	5085254		

Querschlittenkurven 50Q30/...KK					
50Q30	/0-KK	/2.5-KK	/4-KK	/6.3-KK	/10-KK
Art.-Nr.	5085164	5085122	5085123	5085124	508125
50Q30	/16-KK	/25-KK	/40-KK	/63-KK	
Art.-Nr.	5085126	5085127	5085128	5085129	

Abstechkurven mit Rückseitenbearbeitung					
50Q30	/2.5-ADRA	/4-ADRA	/6.3-ADRA	/10ADRA	/16-ADRA
Art.-Nr.	5085166	5085167	508545	508546	508547
50Q30	/25-ADRA	/40-ADRA	/63-ADRA		
Art.-Nr.	508548	508549	508550		

Strehlkurven					
50ST30	/2.5	/4	/6.3		
Art.-Nr.	5085130	5085131	5085132		

Längsschlittenkurven 80L40					
80L40	/0	/6.3	/10	/16	/20
Art.-Nr.	508517	508518	508519	508520	508521
80L40	/25	/32	/40	/63	/80
Art.-Nr.	508522	508523	508524	508525	508526

Längsschlittenkurven 80L40/...95					
80L40	/0-95	/6.3-95	/10-95	/16-95	/20-95
Art.-Nr.	508560	508561	508562	508563	508564
80L40	/25-95	/32-95	/40-95	/63-95	/80-95
Art.-Nr.	508565	508566	508567	508568	508569

Längsschlittenkurven 80L40/...KK					
80L40	/0-KK	/6.3-KK	/10-KK	/16-KK	/20-KK
Art.-Nr.	508570	508571	508572	508573	508574
80L40	/25-KK	/32-KK	/40-KK	/63-KK	/80-KK
Art.-Nr.	508575	508576	507577	508578	508579

Druckkurve für Längsschlitten					
80D	/0	/6.3	/10	/16	/20
Art.-Nr.	508590	508591	508592	508593	508594
80D	/25	/32	/40	/63	/80
Art.-Nr.	508595	508596	508597	508598	508599

Zugkurve für Längsschlitten					
80Z	/0	/6.3	/10	/16	/20
Art.-Nr.	5085100	5085101	5085102	5085103	5085104
80Z	/25	/32	/40	/63	/80
Art.-Nr.	5085105	5085106	5085107	5085108	5085109

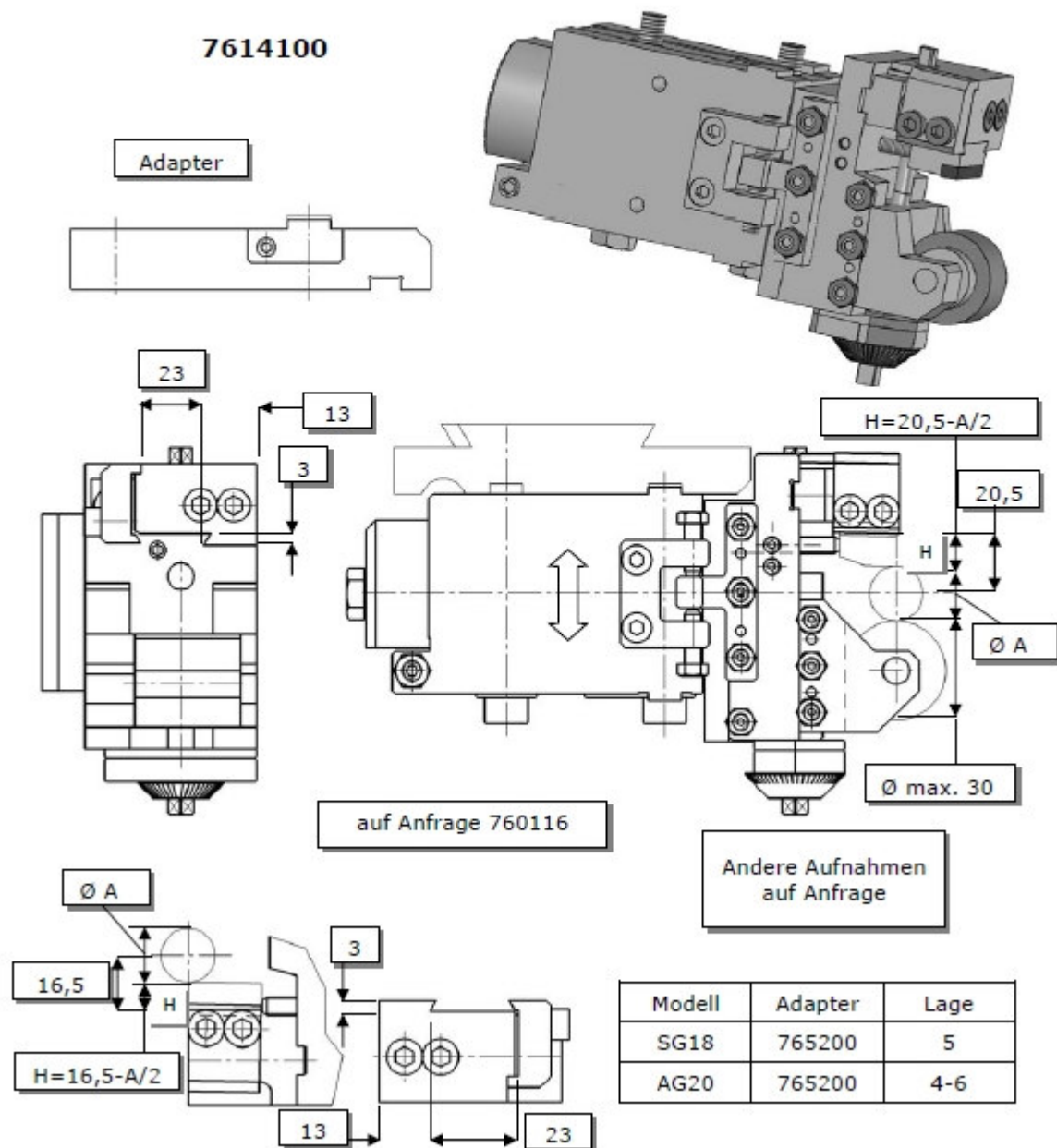
Abgreifkurve A94AG mit Verschlußstück C12AGS2						
A94AG	34S1-0	...S1-2.5	15S1-4	...S1-6.3	36S1-9	...S1-5
Art.-Nr.	5085133	5085134	5085135	5085136	5085137	5085140

Kurve für Materialanschlag						
Art.-Nr.	5085234					

Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar, mit direkter Kühlung und mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für \varnothing max. 22 mm

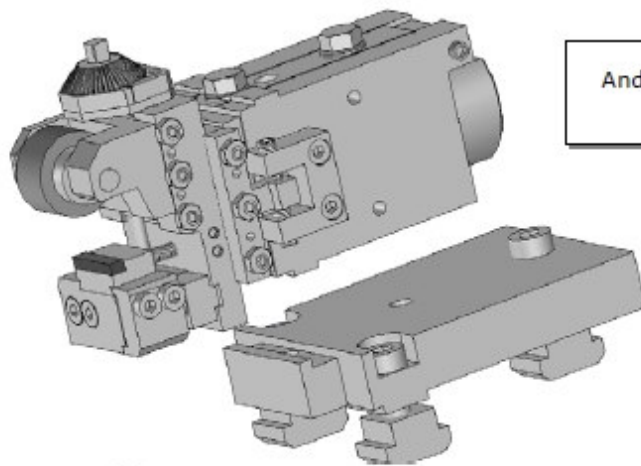
7614100



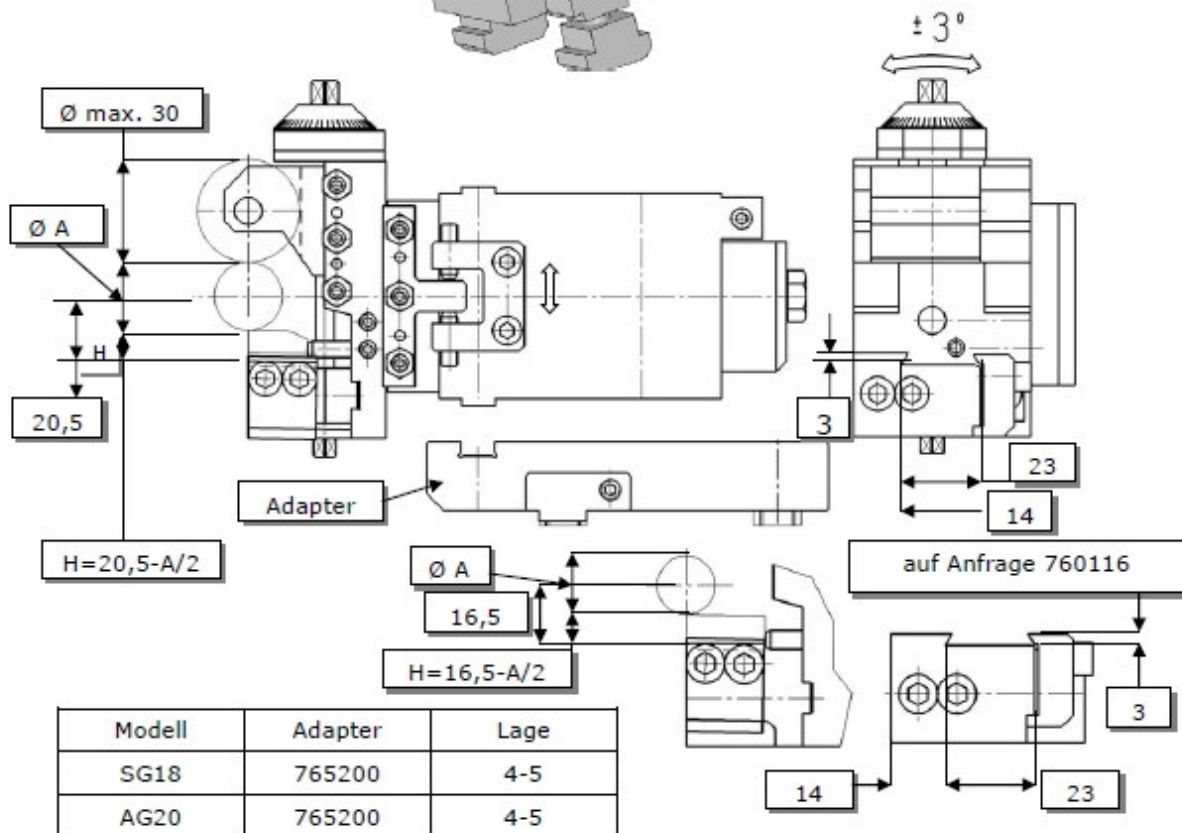
Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug 760100-1 für \varnothing bis max. 22 mm

Kalibrierwerkzeug wird normalerweise auf MORI SAY 6/20 montiert.
Mit entsprechenden Adapter kann es auch auf andere Modelle montiert werden.

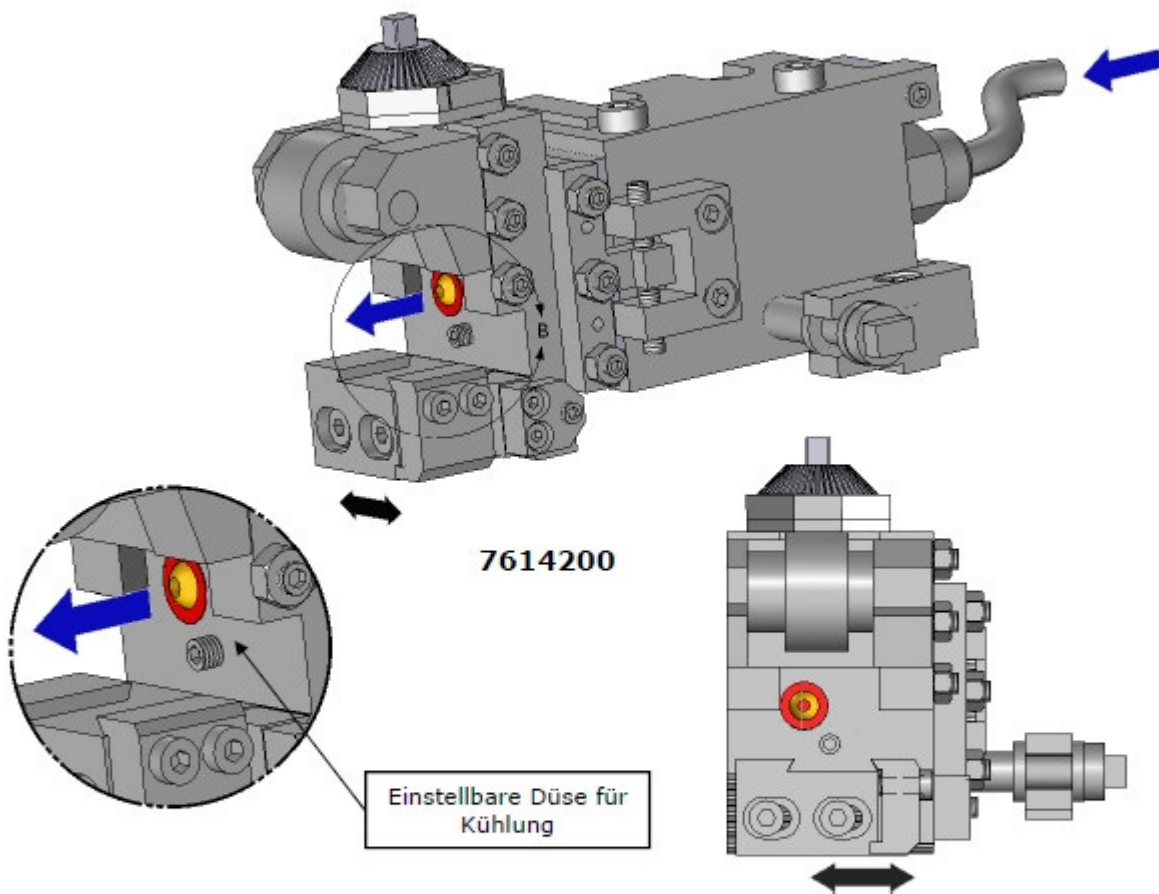


Andere Aufnahmen auf Anfrage



Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar, mit direkter Kühlung,
für \varnothing max. 22 mm



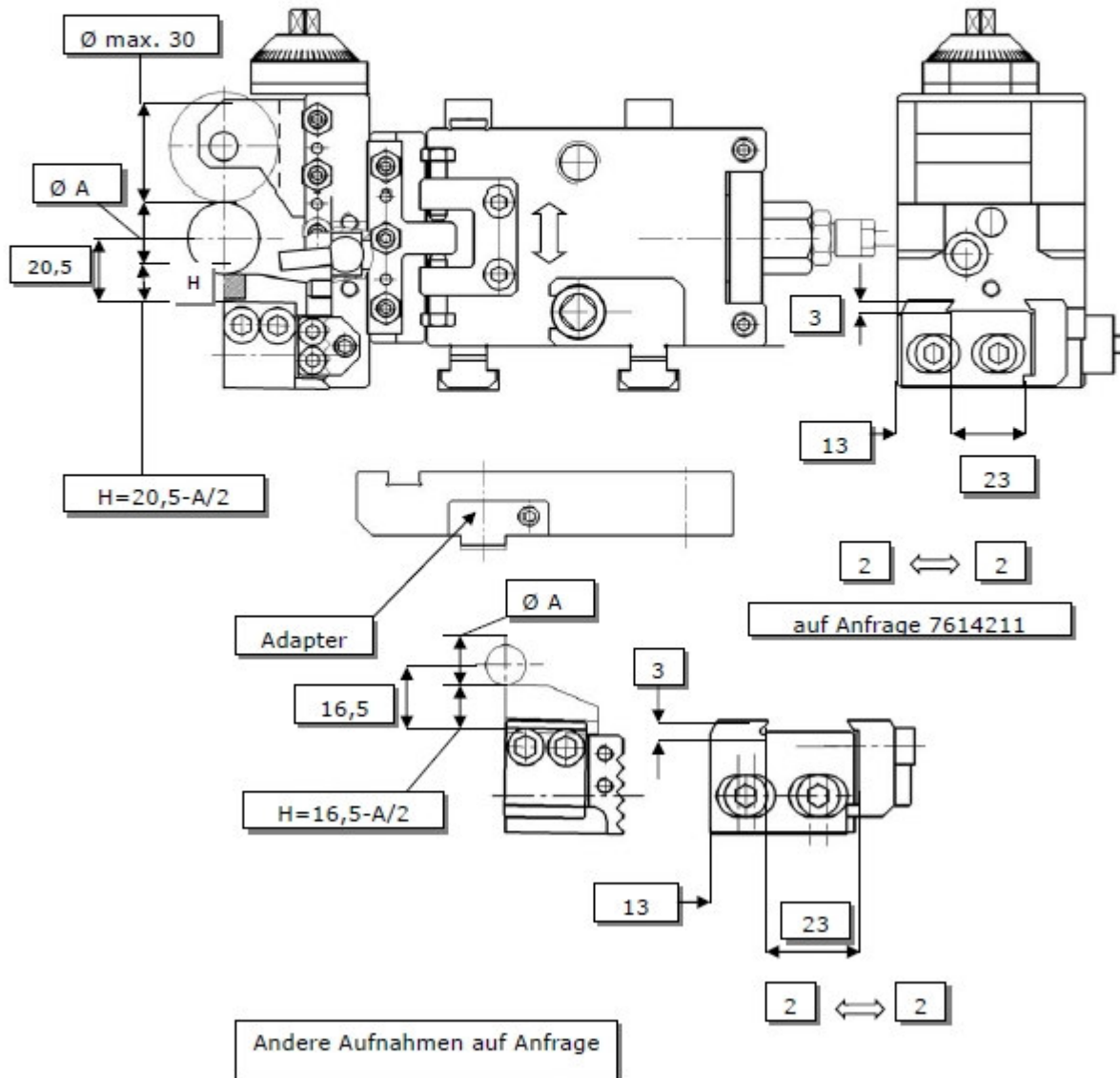
Maße siehe nächste Seite

Modell	Adapter	Lage
SG18	765200	4-5
AG20	765200	3-4-5-6-7

Kalibrierwerkzeuge

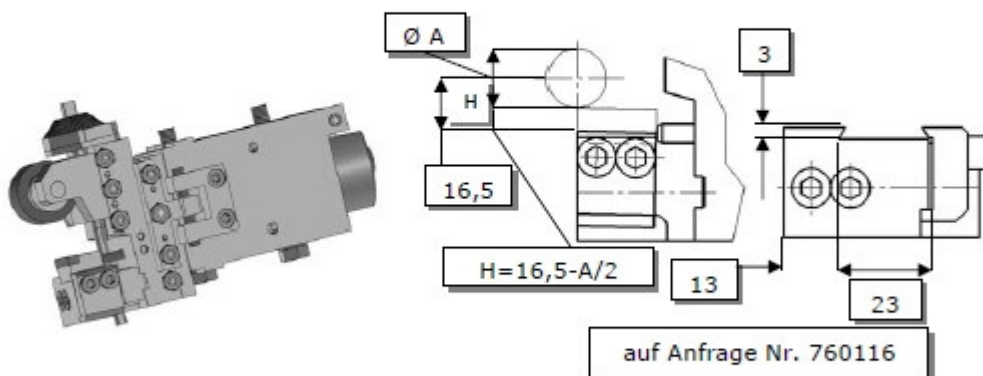
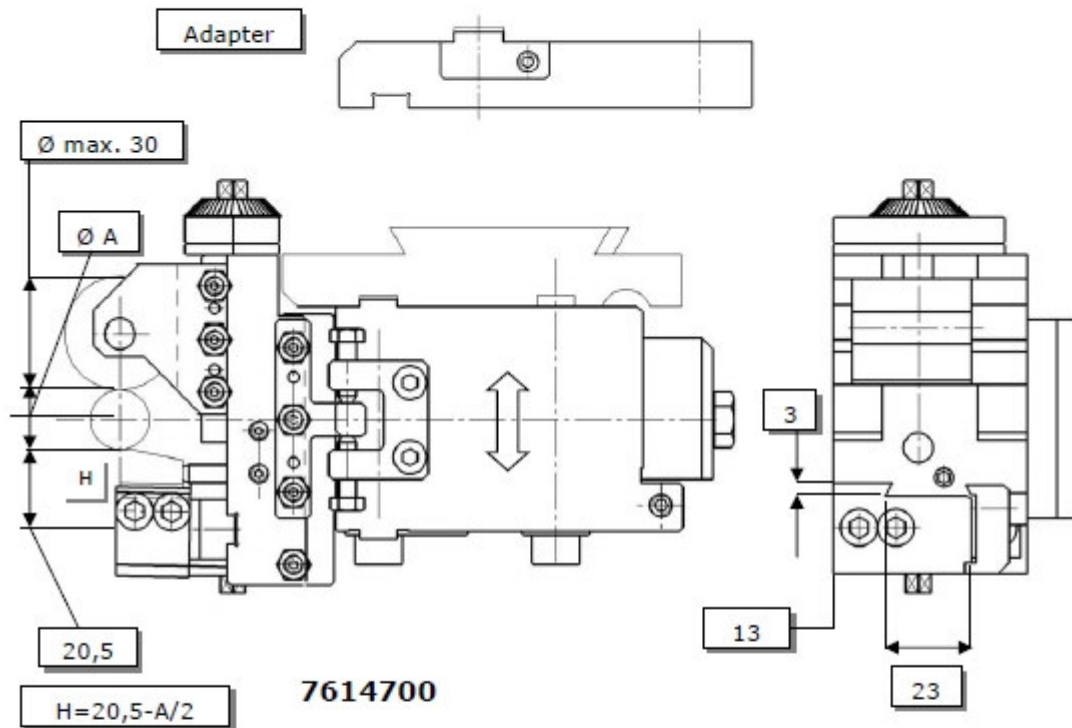
Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar,
mit direkter Kühlung für $\varnothing A$ ab 4 bis max. 22 mm

7614200



Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für \varnothing max. 22 mm

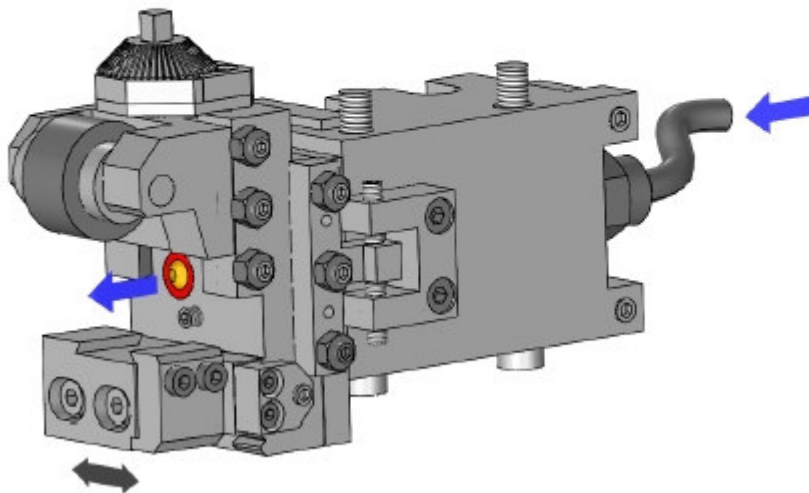


Andere Aufnahmen auf Anfrage

Modell	Adapter	Lage
SG18	765200	4
AG20	765200	3-5-7

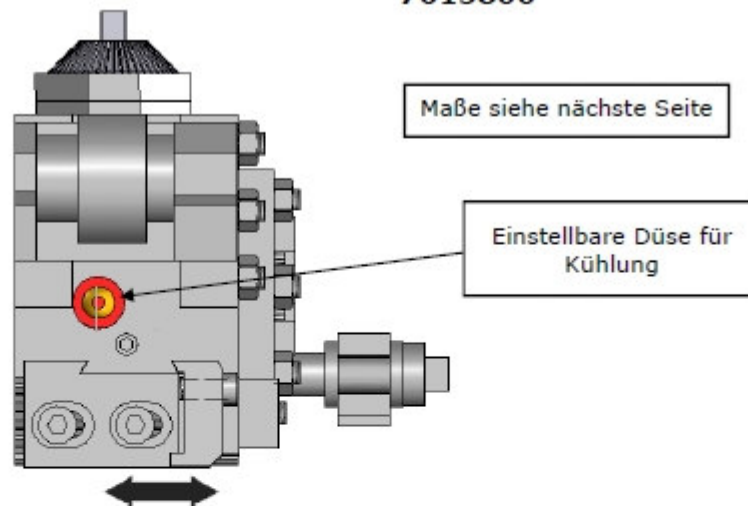
Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar, mit direkter Kühlung und mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für \varnothing max. 22 mm



761580

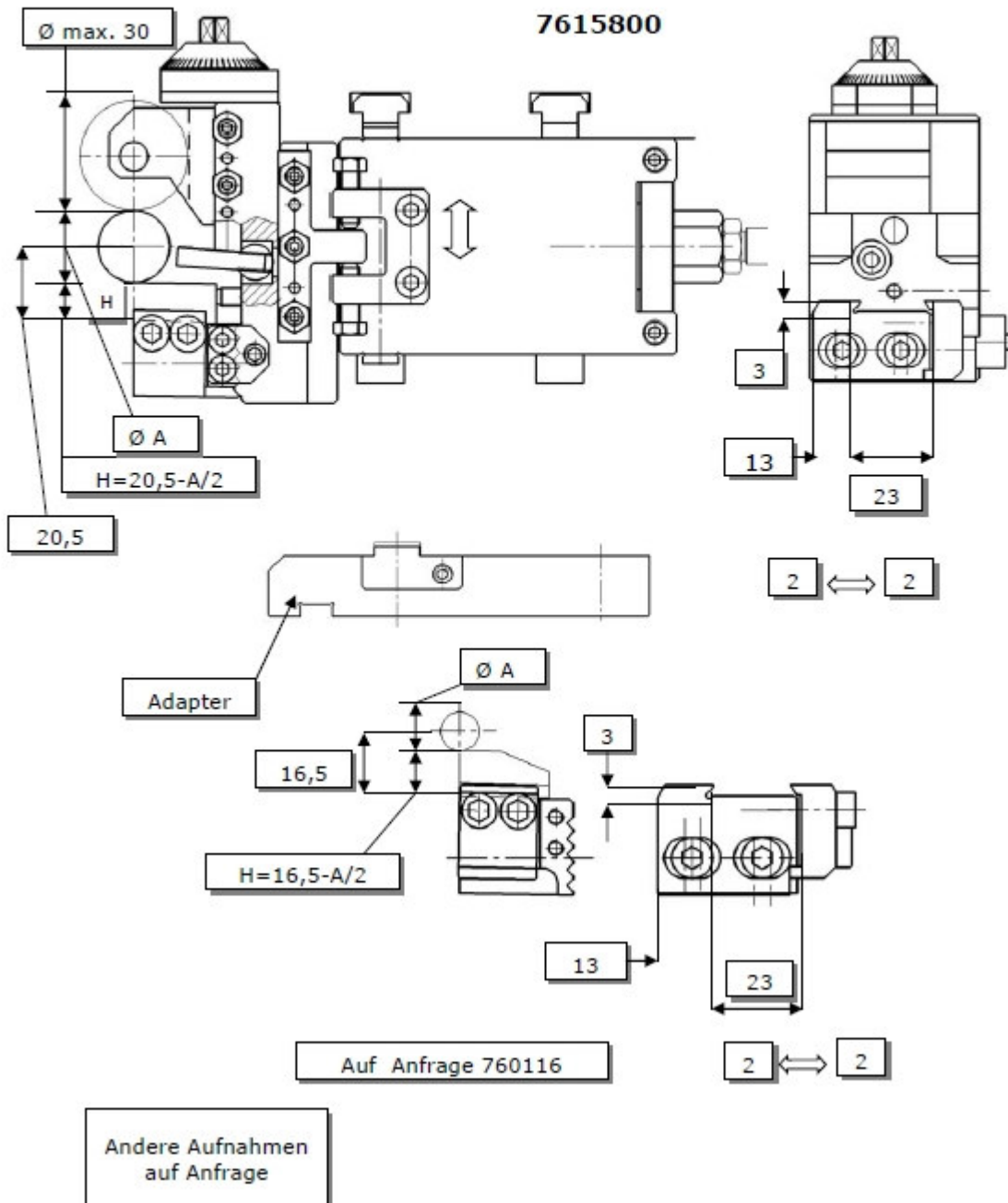
Maße siehe nächste Seite



Modell	Adapter	Lage
SG18	765200	4
AG20	765200	3-5-7

Kalibrierwerkzeuge

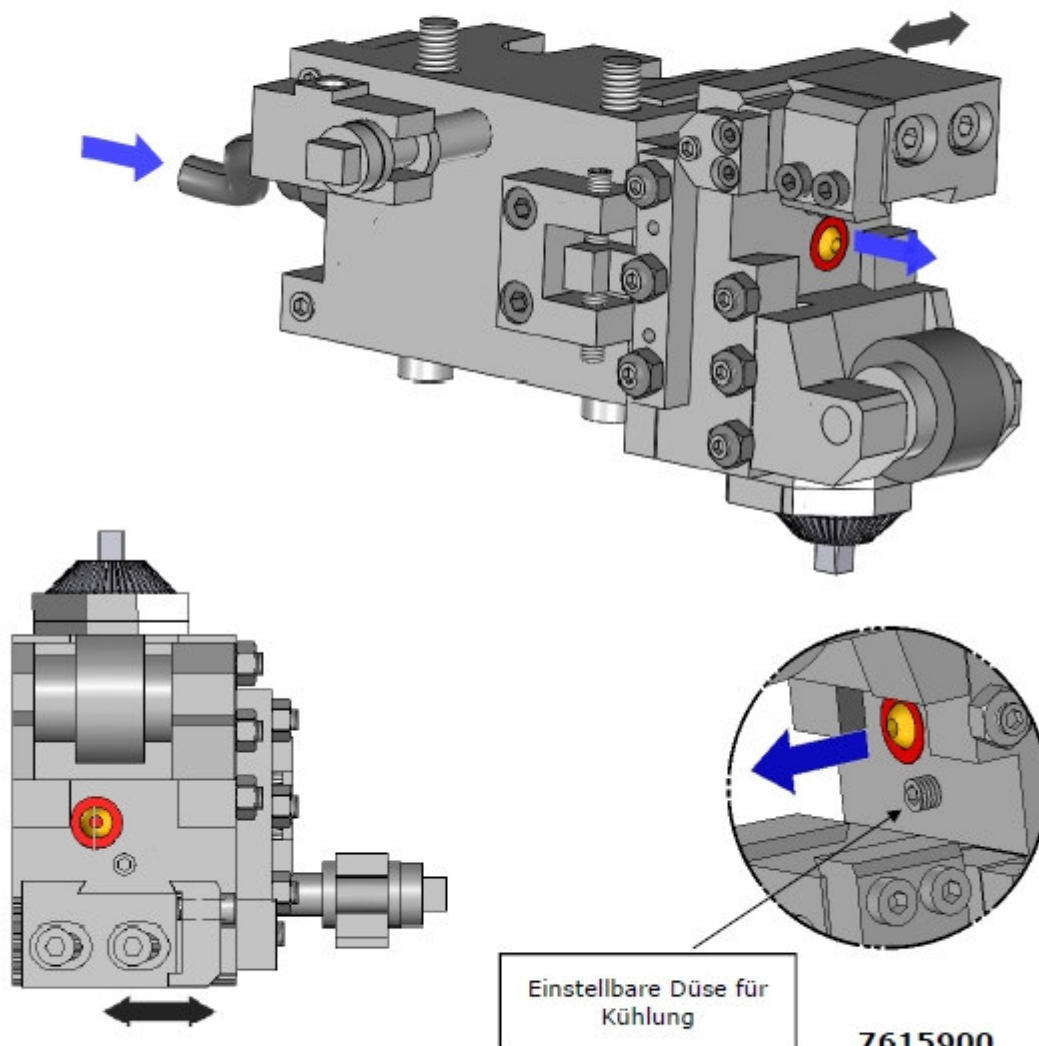
Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar, mit direkter Kühlung und mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für \varnothing max. 22 mm



Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar, mit direkter Kühlung und mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für \varnothing max. 22 mm

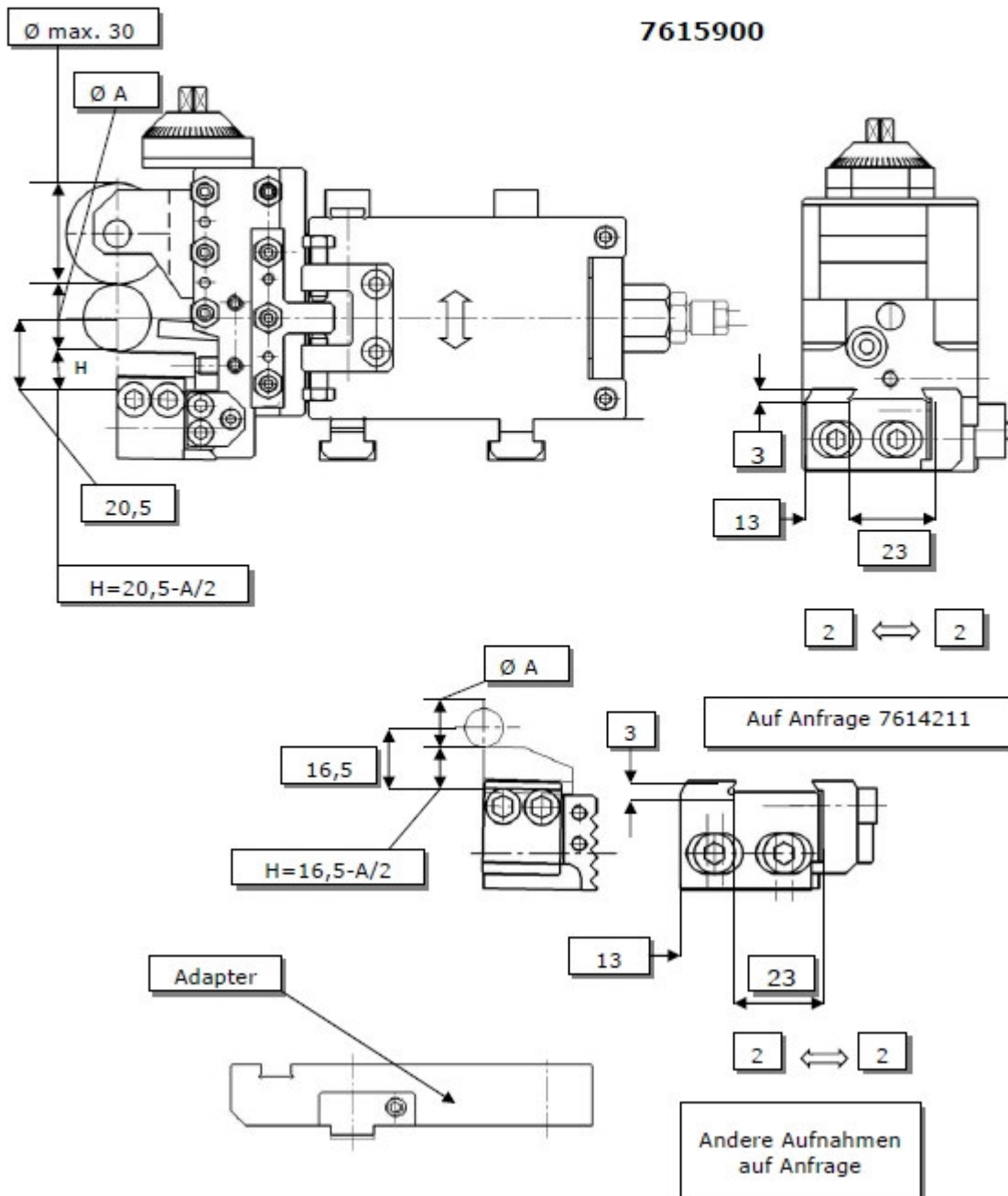
Maße siehe nächste Seite



Modell	Adapter	Lage
SG18	765200	5
AG20	765200	4-6

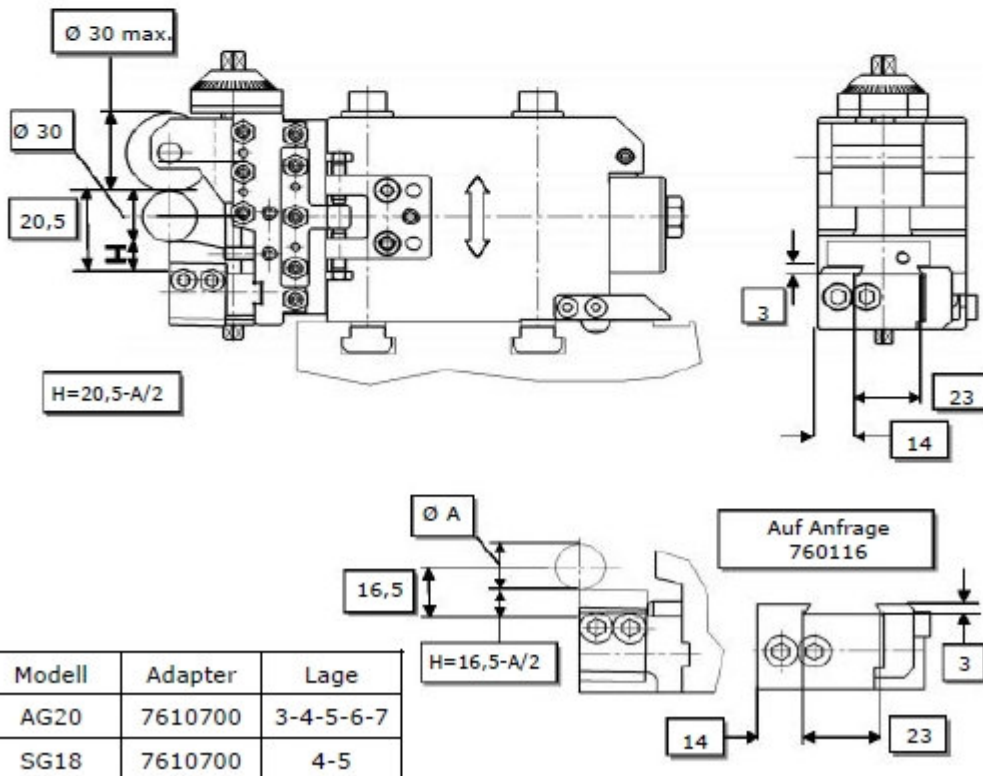
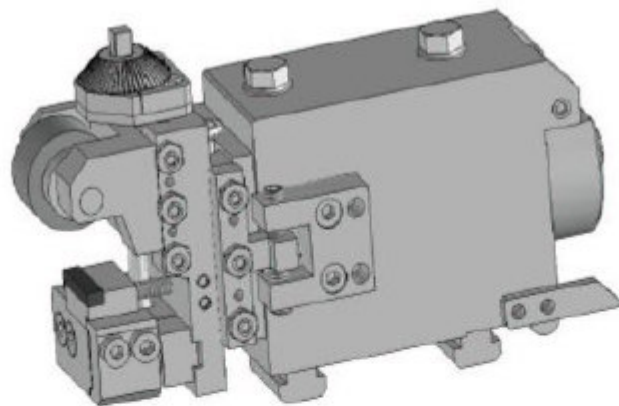
Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug mit Werkzeughalter, einstellbar, mit direkter Kühlung und mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für \varnothing max. 22 mm



Kalibrierwerkzeuge

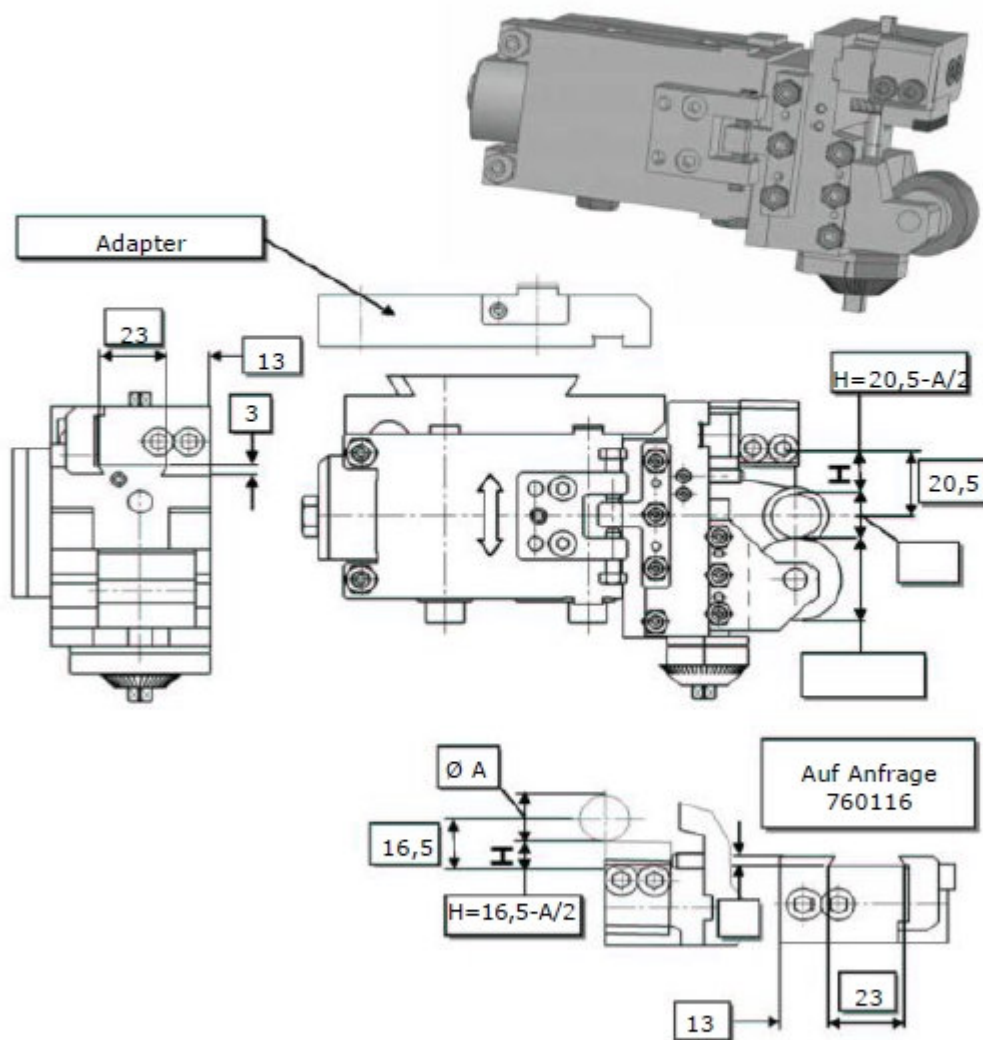
Kalibrierwerkzeug 7616300 für \varnothing von 4 bis max. 26 mm



Modell	Adapter	Lage
AG20	7610700	3-4-5-6-7
SG18	7610700	4-5

Kalibrierwerkzeuge

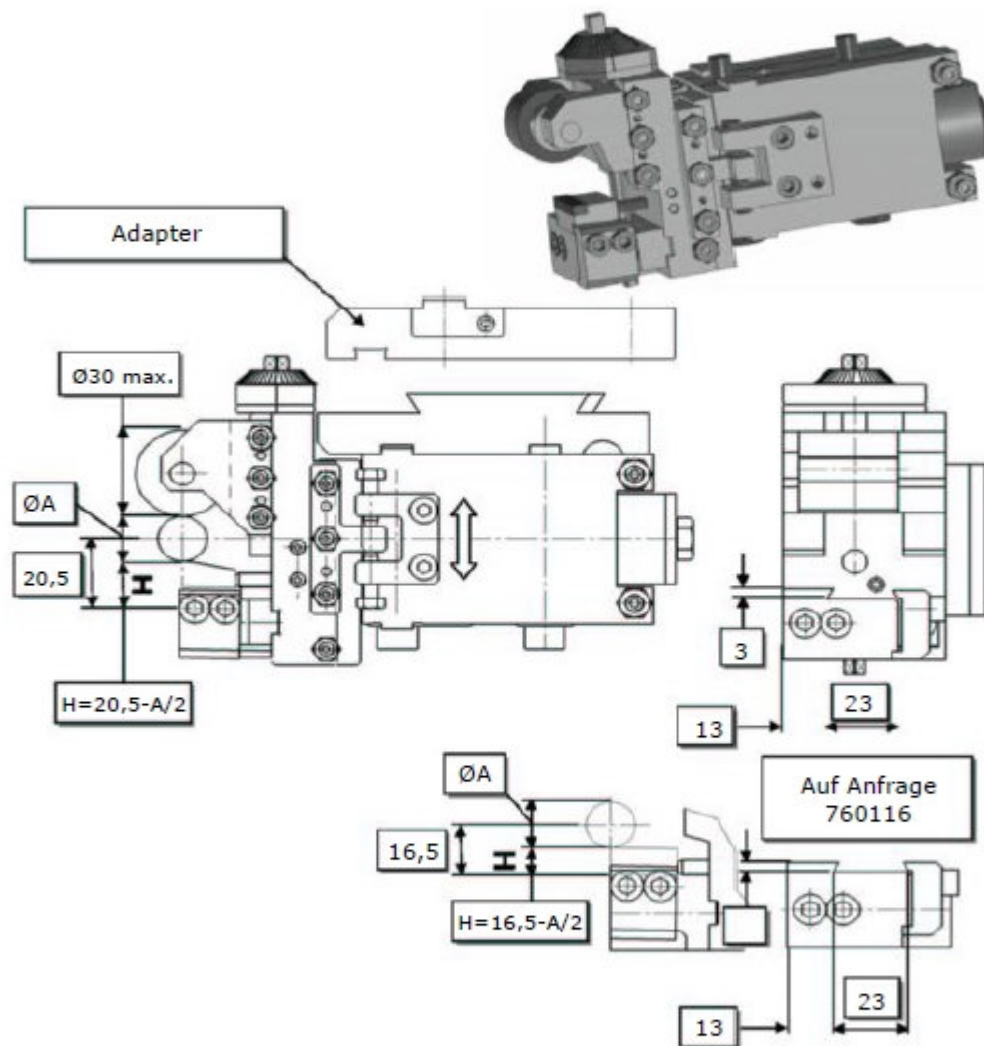
Kalibrierwerkzeug 7616400 mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für $\varnothing_{\max. 22 \text{ mm}}$



Modell	Adapter	Lage
SG18	765200	5
AG20	765200	4-6

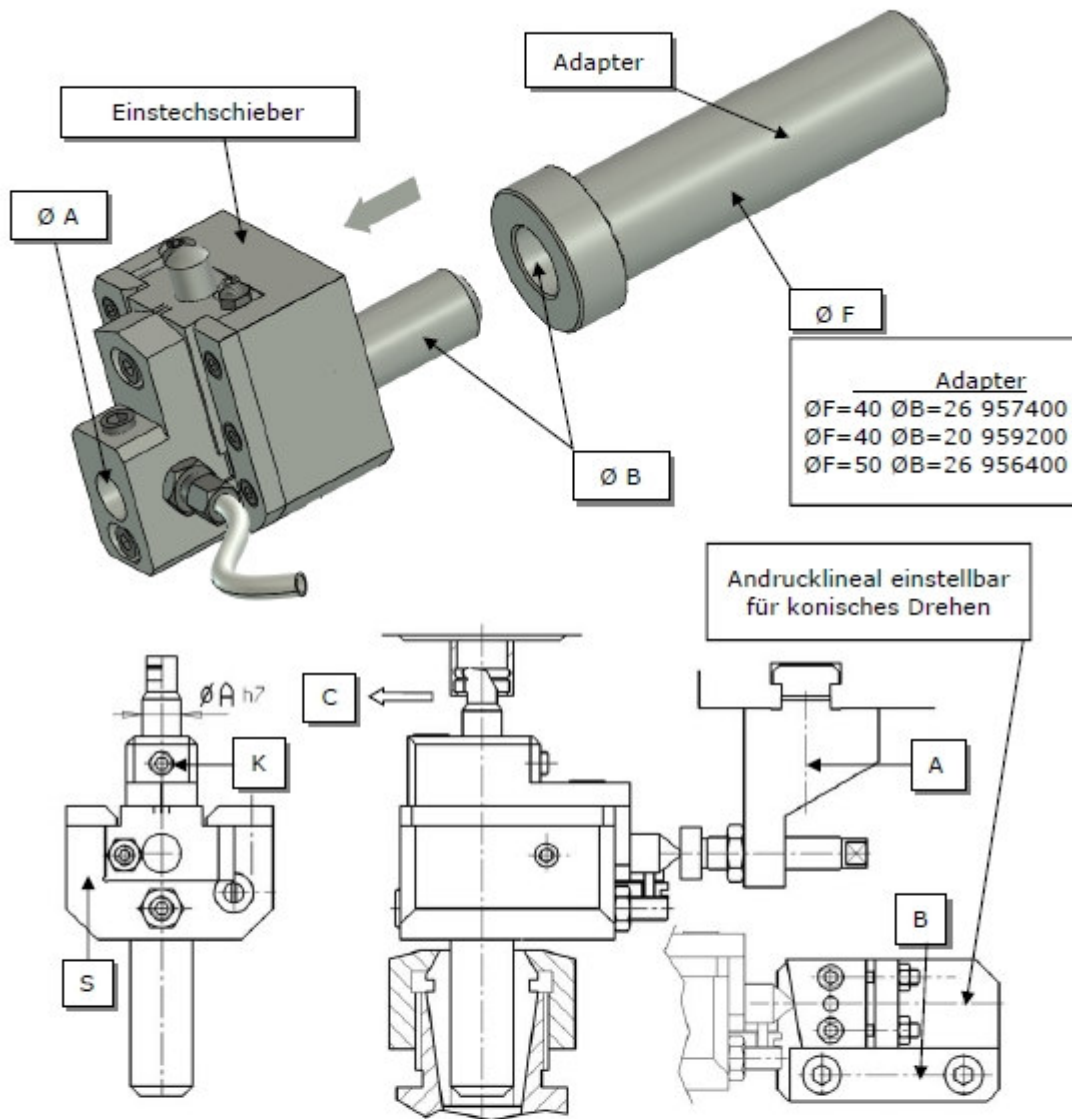
Kalibrierwerkzeuge

Kalibrierwerkzeug 7616500 mit verstärktem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit für $\varnothing_{\text{max.}} 22 \text{ mm}$



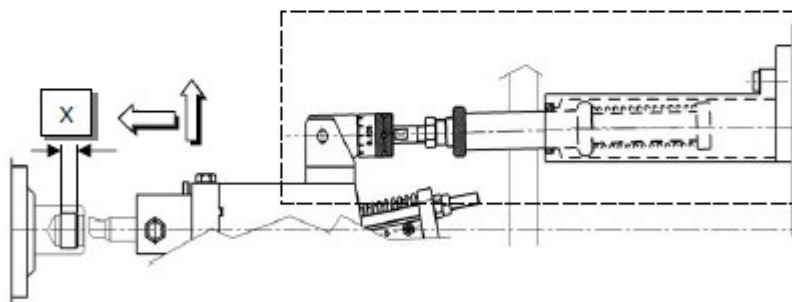
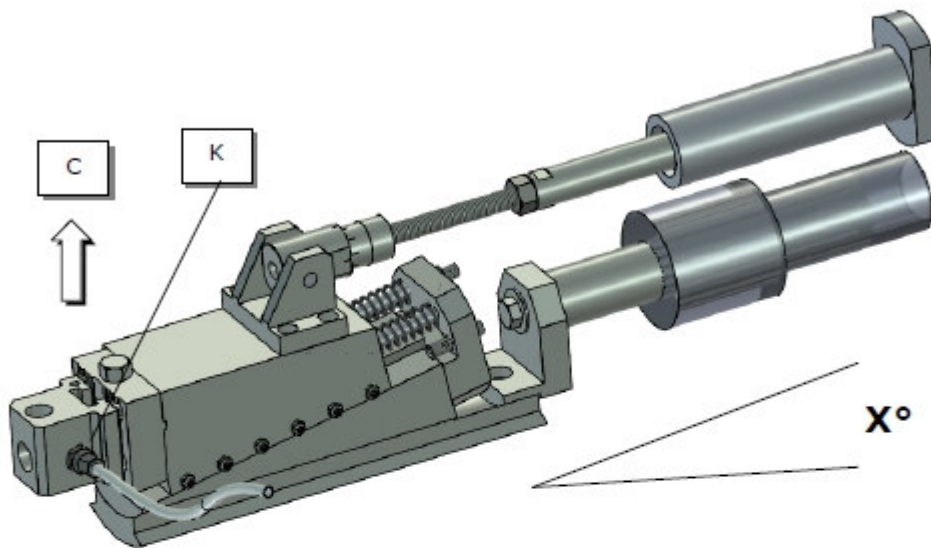
Modell	Adapter	Lage
SG18	765200	4
AG20	765200	3-5-7

Einsteckschieber



Modell	Weg C	Aufnahme B auf Anfrage	Ø A auf Anfrage	Grundplatte S	Andruckplatte A	Aufnahme Ø F	Adapter
AG20	9	Ø 16	10,12,14,16	951701A	9512400		
AG20	9	Ø 20	10,12,14,16	951710A		Ø 40	9512600

Einsteckschieber, schiefe Ebene

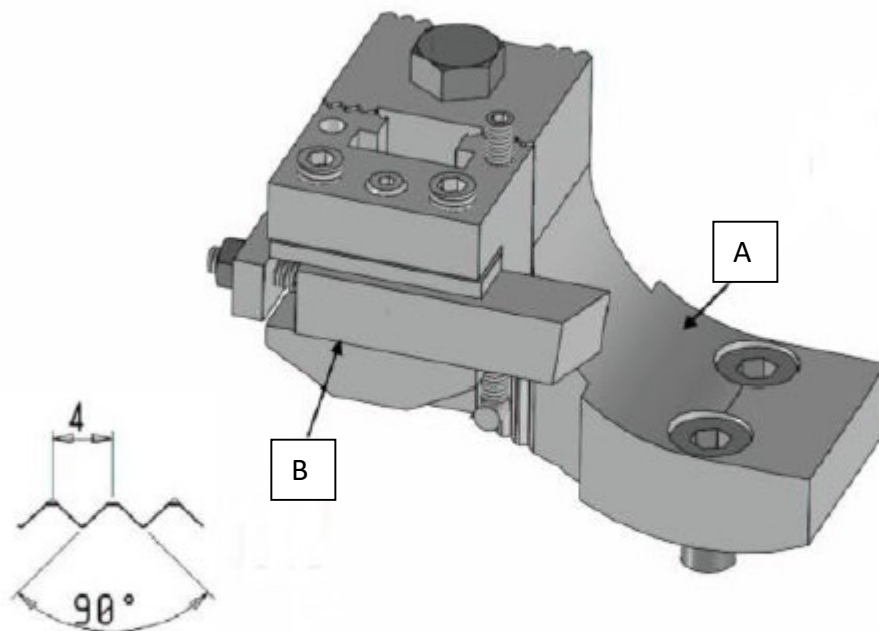


Die Einsteckschieber können außer Inneneinstiche im Langdreherverfahren, mittels der Gruppe - B -, für Einstiche im Lang- und Axialverfahren umgebaut werden.

Modell	Lage	B	C	X°	Einrichtung komplett	Werkzeughalter - K -				
						14	16	18	20	25
AG20	2...5		4,5	10°	0088400	*	*		*	

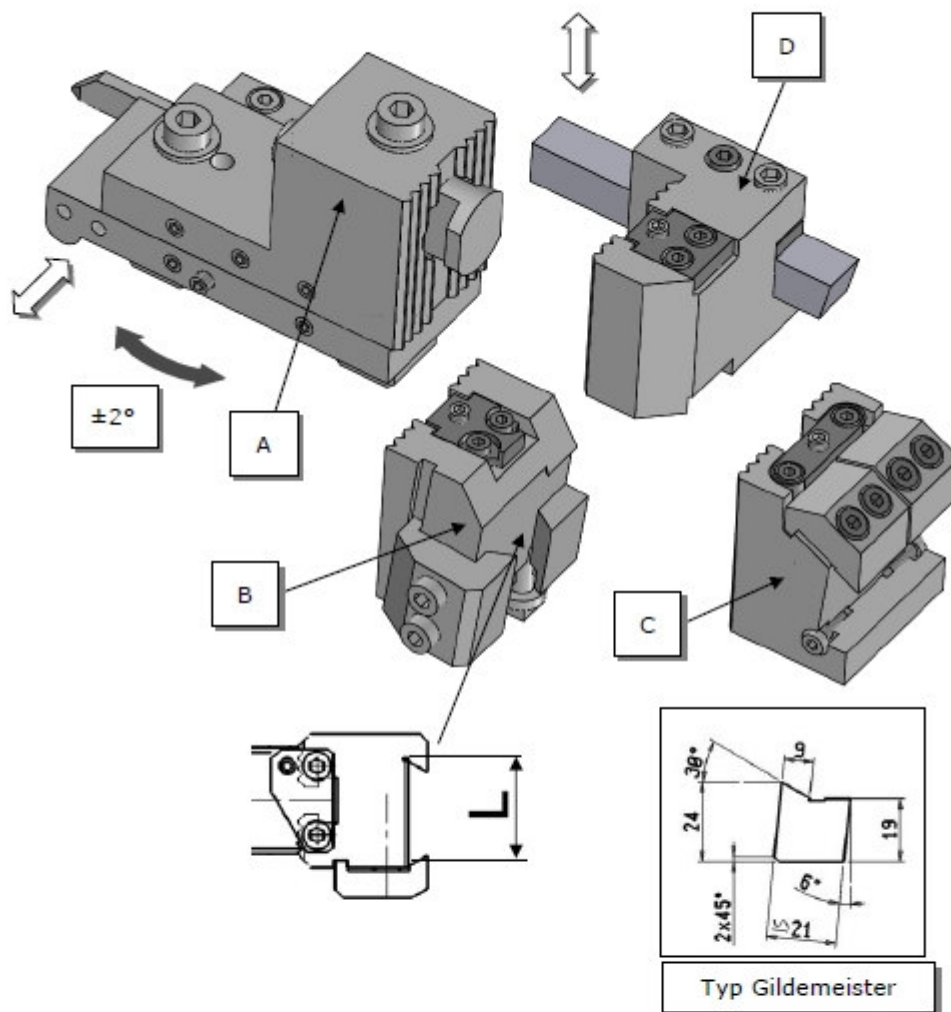
Grundhalter für Blockmeißelhalter

Speziell zum Plan- und Langdrehen.



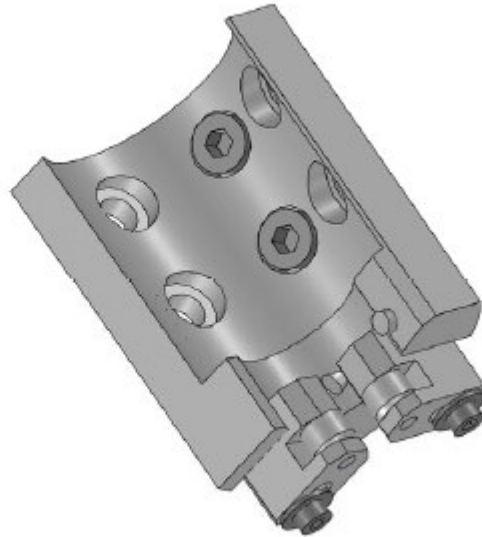
Modell	Lage	Grundhalter A	Wechselhalter B Aufnahme b x h 10 x 10
AG20	1-2-3-4-5-6-7	9513401A	956302A

Grundhalter für Wechselsystem mit Feineinstellung

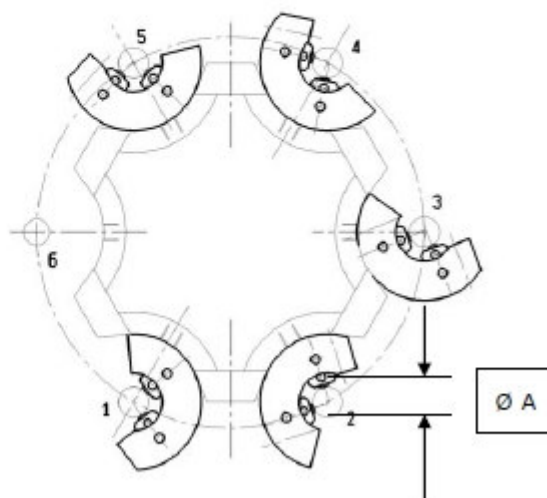


Modell	Lage	Grundhalter A	Wechselhalter B	Wechselhalter C	Wechselhalter D
SG18	1...5	A266500	A480900	A481000	A480700
AG20	1...7		L = 28-24,5		12 x 12

Rollengegenführungen



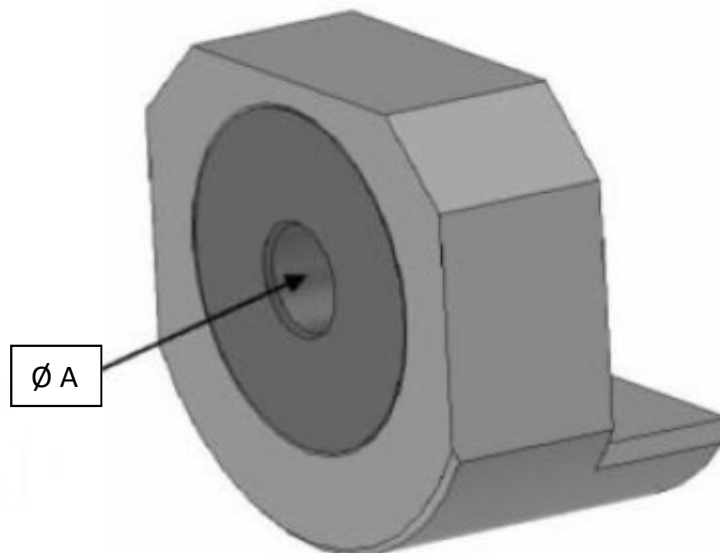
Modell	Gruppe	Lage	Ø A max.	Ø A min.
AG20	788200	1-2-3-4-5-6-7	18	6



Gegenführung mit Kugellager

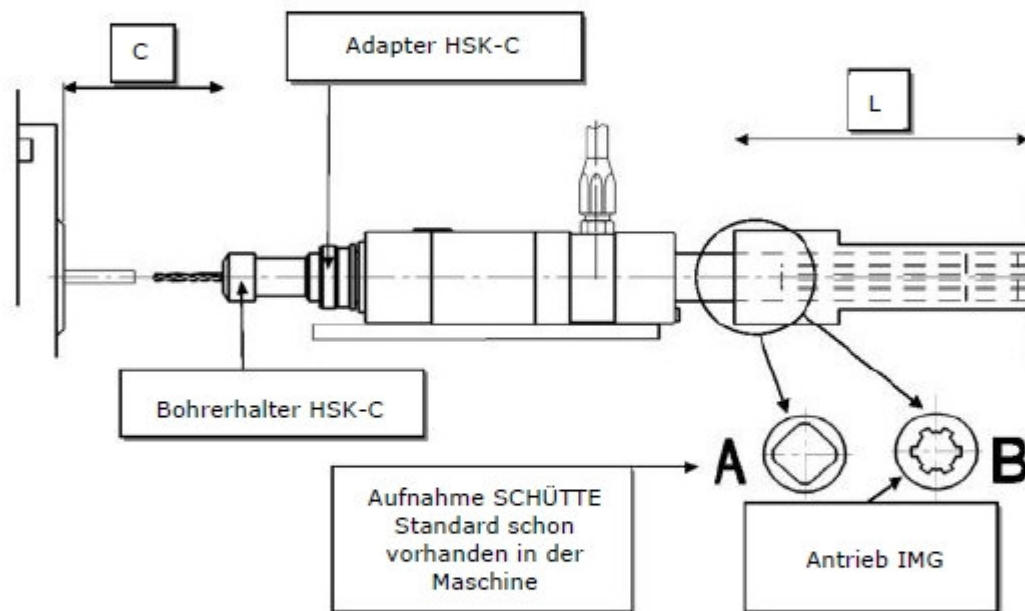
Modell	Gruppe	Ø A max.	Lage
SG18/AG20	A134400	13	1...6-1...8

Lagerbüchsen Ø A auf Anfrage



Schnellbohrspindel mit Innenkühlung

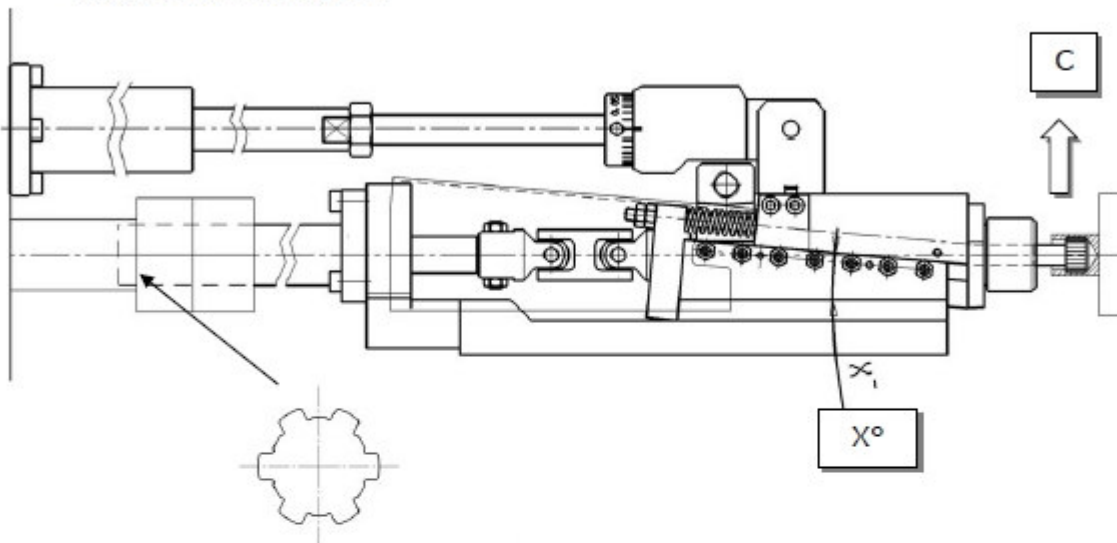
Für die Innenkühlung wird eine Zusatzeinrichtung mit einer Pumpe von min. 30 bar benötigt.



Modell	Gruppe	Aufnahme	L	C max.	Typ
AG20	A3910400	HSK-C32-Guhring 4584	152	120	A

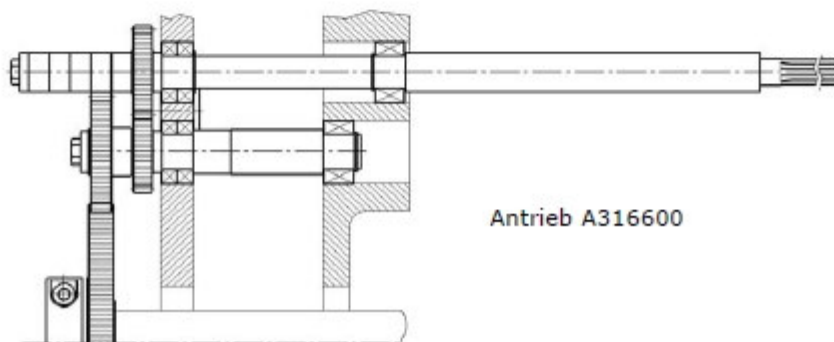
Innenfräseinrichtung, rotierend, schiefe Ebene, mit Innenkühlung, mit eingebautem Schlitten

Einrichtung speziell für langspaniges Material, mit eingebautem Schlitten für höhere Stabilität und Genauigkeit.



Für die Innenkühlung wird eine Zusatzeinrichtung mit einer Pumpe von min. 30 bar benötigt.

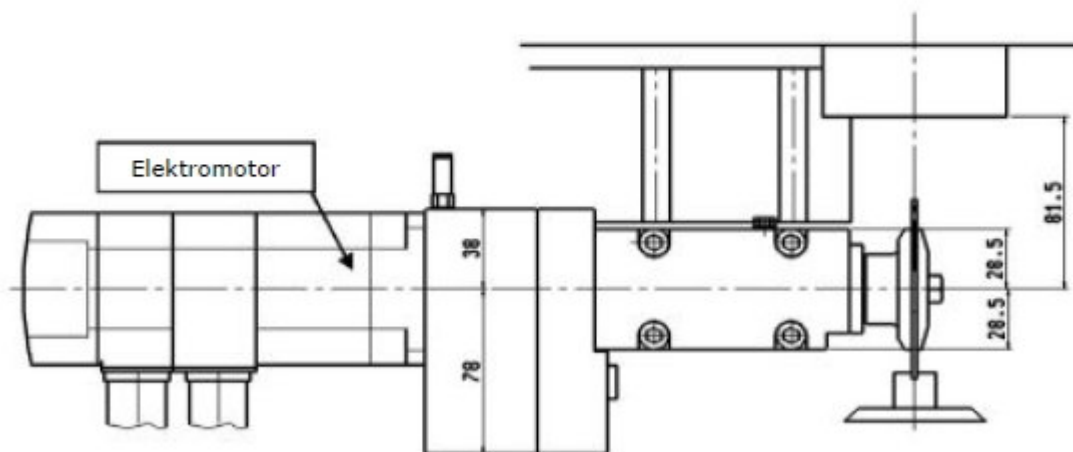
Modell	X°	C	Einrichtung komplett	Aufnahme
AG20	5°	3	A316500	Ø 10



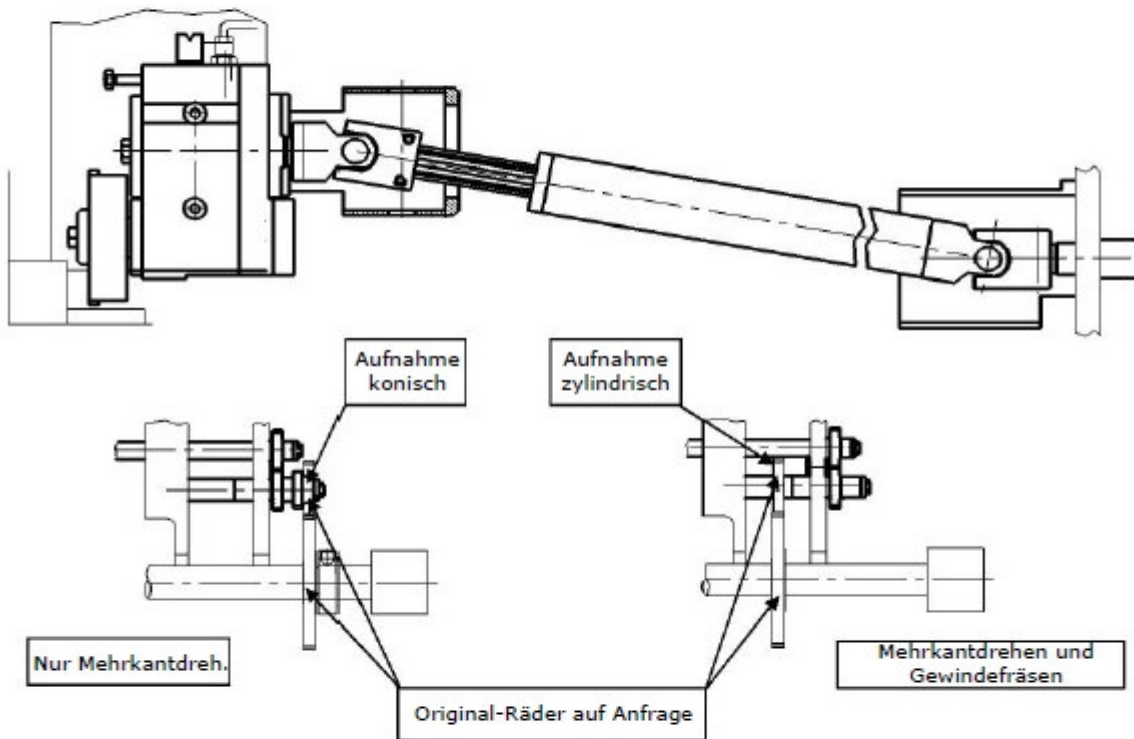
Fräseinrichtung für rückseitige Bearbeitung

SG18 Lage 6
AG20 Lage 8

A432300



Mehrkantdreh- und Gewindefräseinrichtung

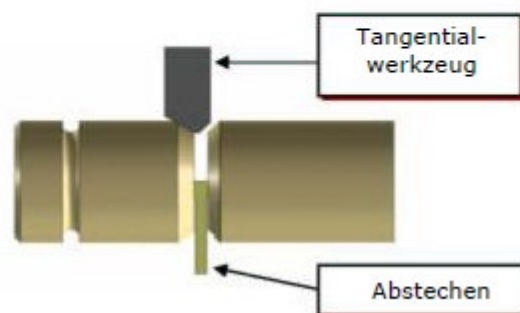
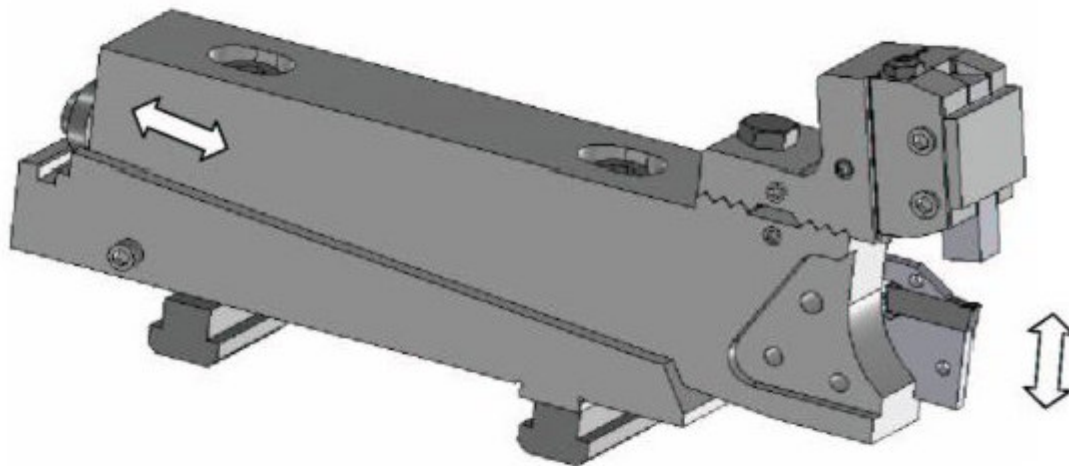


Modell	Gruppe A
AG20	8210600

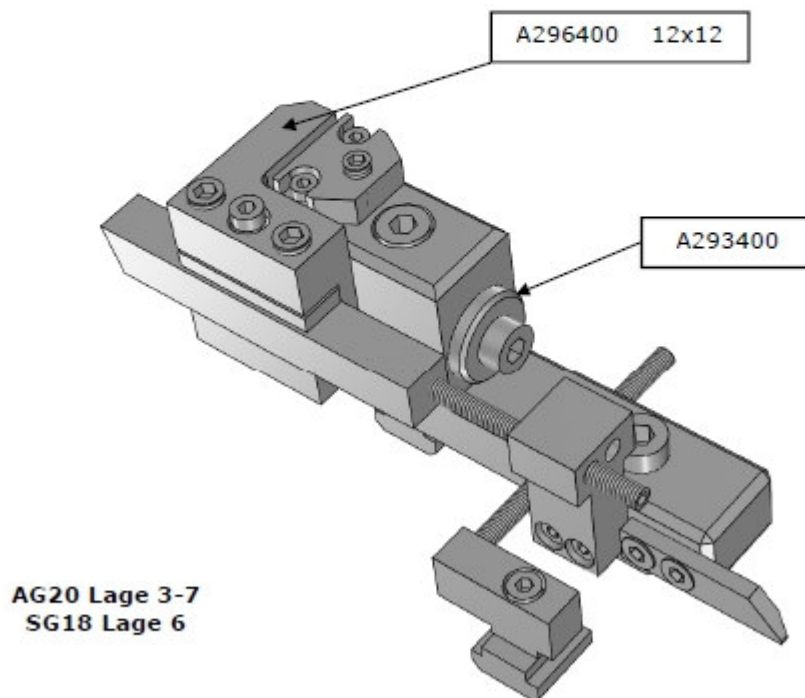
Abstechhalter mit Tangential-Drehwerkzeug

Tangential-Drehwerkzeug zum Anfasen, Vorstechen, und Entgraten vor dem Abstechen.

AG20 Lage 6

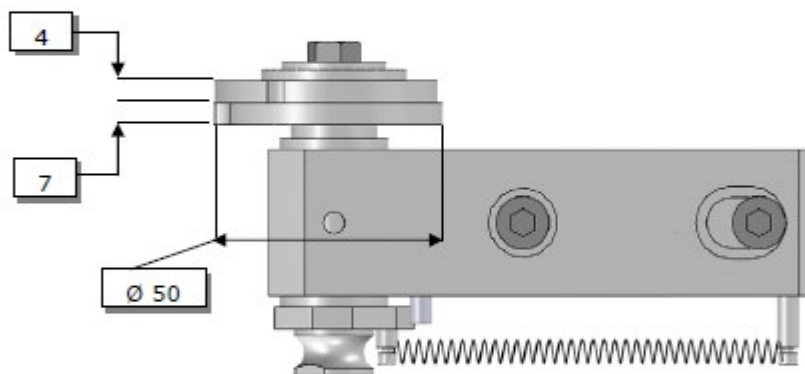


Abstechhalter und Wechselhalter



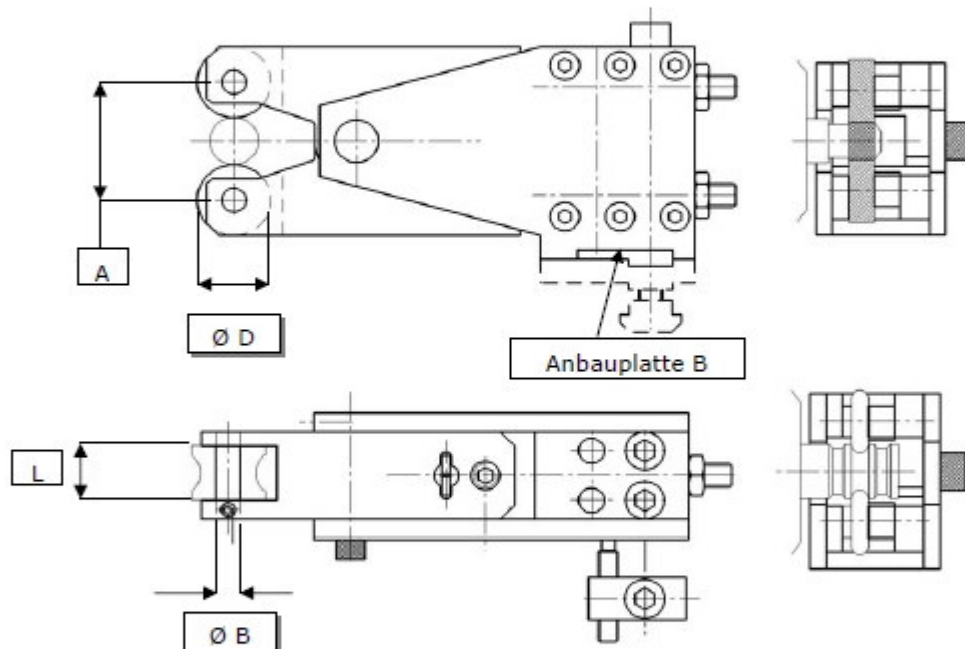
Signiereinrichtung

750300



Modell	Anbauplatte (B)	Mitnehmer für Signierrolle
SG18-AG20	758000	Auf Anfrage

Rändel- und Glättwerkzeuge



Modell	Nr.	Anbauplatte B	A max.	Ø D max.	Ø B	L
SG18-AG20	778200	-	56	43	10,5	24
	770100	778300	40	23	6	16

Gewindeschneideinrichtung S17A



Stillsetzeinrichtung für Abgreifeinrichtung S17K



Ersatzteile



S17/001
Spannmuffe mit 6 Nuten

S17/002
Spannmuffe mit 3 Nuten



10.1726 Spannfinger ohne
Absatz alte Ausführung
10.1727 Spannfinger mit
Absatz neue Ausführung



S17/090 Platte



S17/011
Druckring



S17/008
Spannscheibe



S17/009
Rastennutter



S17/019
Spanngehäuse



S17/013
Führungsbüchse



S17/010
Spannrohr